



Spett.le

Camera di Commercio, Industria, Artigianato
e Agricoltura dell' Emilia

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14, C. 1, LETT. E) D.LGS. N. 33/2013 E S.M.I.) ED ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14, C.1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013 E S.M.I.)

Il/La sottoscritto/a _____ CATELLANI LORENZO _____

Soggetto Conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza*
Consorzio Bonifica Emilia Centrale	Presidente	11/12/2023	In corso	45.000/annui
CIA Agricoltori Emilia Romagna	Presidente	23/03/2026	In corso	48.000/annui

Si autorizza la Camera di Commercio dell'Emilia a trattare , ai sensi del Regolamento (UE) 679/2016 e del D.Lgs 101/2018 e s.m.i., nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale della Camera di Commercio dell'Emilia.

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e ss. del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000 e s.m.i.

(luogo, data)

Il Dichiarante

Firmato digitalmente da:
Lorenzo Catellani
Data: 25/06/2026 18:30:24

*l'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante