



Camera dell'Innovazione

Spett.le

Camera di Commercio, Industria, Artigianato
e Agricoltura dell' Emilia

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14, C. 1, LETT. E) D.LGS. N. 33/2013 E S.M.I.) ED ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14, C.1 LETT. D) D.LGS. N. 33/2013 E S.M.I.)

Il/La sottoscritto/a STEFANO LANDI

Soggetto Conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza*
LANDI RENZO S.P.A.	Presidente CdA	29/04/2022		397.423,00
GIREFIN S.P.A.	Presidente e Amm. Delegato	09/01/2023		No compenso
GIREIMM S.R.L.	Amministratore Unico	07/05/2007		No compenso
GBD GREEN BY DEFINITION S.P.A.	Presidente CdA	14/07/2022		No compenso
METATRON S.P.A.	Presidente CdA	10/02/2022		No compenso
SAFE S.P.A.	Consigliere	28/06/2023		No compenso
SOCIETA' AGRICOLA BIOGUSS S.R.L.	Presidente CdA	05/06/2015		No compenso
FONDAZIONE MUSEO ANTONIO LIGABUE	Amministratore	09/04/2014		No compenso
IMMOBILIARE IPPICA REGGIANA S.P.A.	Consigliere	21/05/2024		No compenso
IMW INDUSTRIES LTD.	Amministratore			No compenso
LANDI INTERNATIONAL BV.	Legale Rappresentante			No compenso

Si autorizza la Camera di commercio dell'Emilia a trattare, ai sensi del Regolamento (UE) 679/2016 e del D.Lgs 101/2018 e s.m.i., nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale della Camera di commercio dell'Emilia.



CAMERA DI COMMERCIO
DELL'EMILIA

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e ss. del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000 e s.m.i.

Reggio Emilia,

Il Dichiarante
F.to STEFANO LANDI

L'originale firmato è custodito agli atti di questo Ufficio ai sensi del D.P.R. 28 dicembre 2000 nr. 445

*l'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante